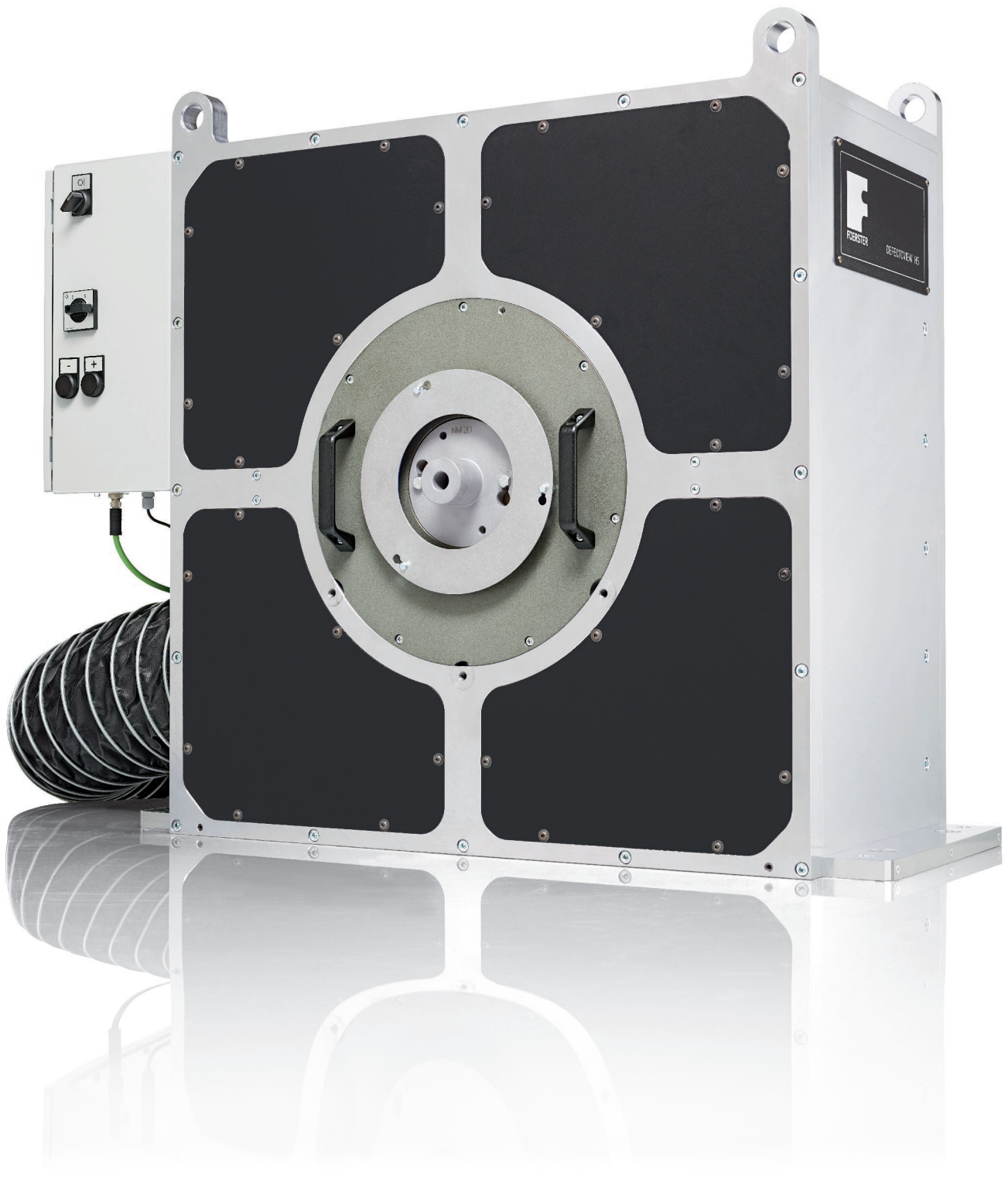


DEFECTOVIEW HS

Hochgeschwindigkeits-Kamerasystem zur
Qualitätsdokumentation in Drahtwalzstraßen



Hochgeschwindigkeits-Kamerasystem zur Qualitätsdokumentation

Sie möchten die Qualität ihres Drahtes visuell beurteilen? Mit dem DEFECTOVIEW HS können im Zusammenspiel mit einem Wirbelstromprüfsystem wie dem DEFECTOMAT DA Bilder der Fehlstellen aufgenommen werden.

Das DEFECTOVIEW HS ist ein neues Dokumentations-system, das einfach einzusetzen ist und die Wirbelstromprüfung perfekt ergänzt. Durch die Visualisierung der Fehler bietet das System einen deutlichen Mehrwert. So können Sie die Wirbelstromsignale anhand der Fehlerbilder eindeutig validieren. Eine aufwendige und zeitintensive Fehlersuche gehört damit der Vergangenheit an.

Vier Hochgeschwindigkeitskameras und eine für diese Anwendung optimierte LED-Beleuchtung ermöglichen eine optische 360°-Erfassung der Drahtoberfläche. Getriggert durch die Fehlersignale des Wirbelstromsensors werden Bilder der Fehlstellen durch die Kameras aufgenommen und in hoher Qualität zur Verfügung gestellt.

Mehr Informationen ohne aufwendige Interpretation von Signalen

Direkt nach Abschluss des Walzvorganges eines Drahtes sind Sie in der Lage, die detektierten Fehler

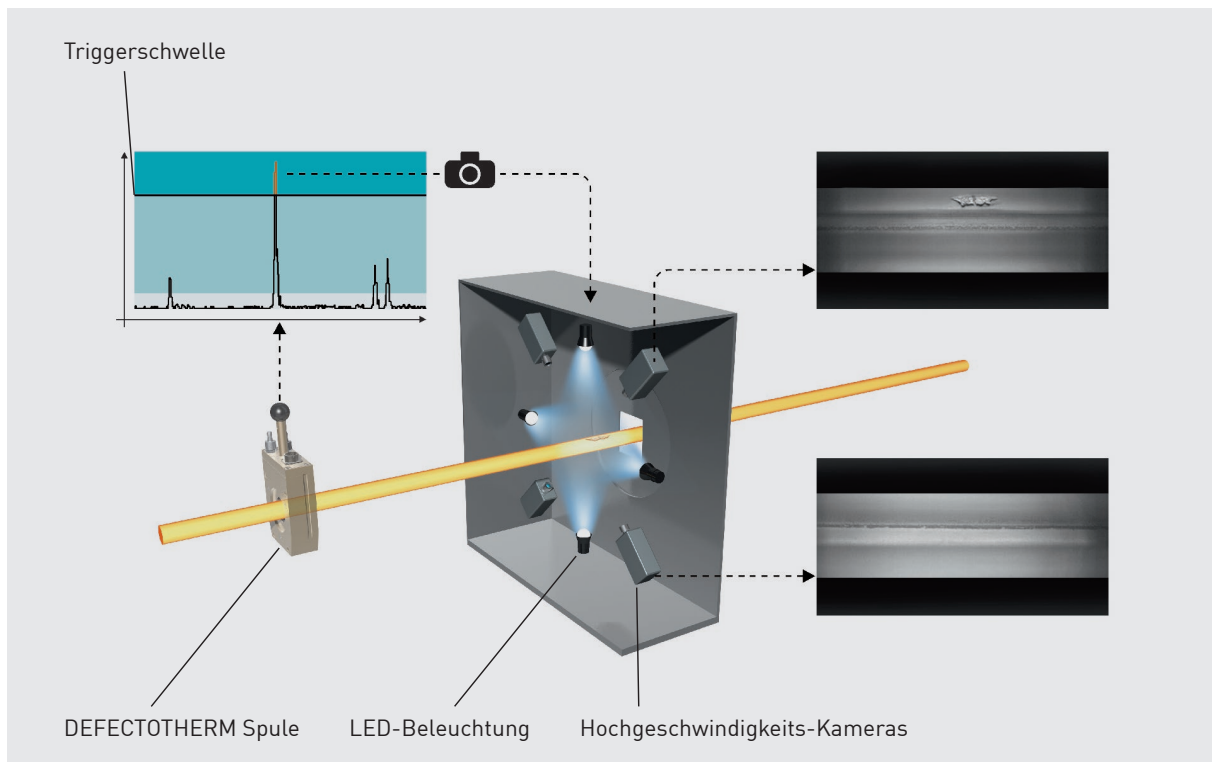
visuell zu betrachten und zu bewerten. Damit können Sie sehr früh Rückschlüsse auf etwaige Fehlerursachen ziehen und gegebenenfalls gezielt in den Prozess eingreifen. Dazu stellen Sie die gewonnenen Bilddaten im ImageViewer direkt den zugehörigen Wirbelstromprüfdaten gegenüber.

Angepasst an die Bedingungen im Walzwerk

Aufgrund der hohen Verfügbarkeitsanforderung und den rauen Einsatzbedingungen im Walzwerk ist das DEFECTOVIEW HS besonders wartungsfreundlich ausgelegt.

Die Kameras und LED-Beleuchtungssysteme werden durch einen speziellen Glaszylinder abgeschirmt. So kann ihnen weder Zunder, Schmutz noch Wasser etwas anhaben. Zunder, Schmutz und Wasser, die mit dem Draht in das System gelangen, werden durch den Luftstrom eines Gebläses sofort entfernt. Hierdurch wird der Reinigungsaufwand auf ein Minimum reduziert. Im Bedarfsfall ist lediglich der Glaszylinder herauszunehmen und zu reinigen.

Die gute Zugänglichkeit der Komponenten und eine servicefreundliche Konstruktion ermöglichen eine schnelle Durchführung der erforderlichen Wartungsarbeiten.



Bildaufnahmen getriggert durch Wirbelstromsignale einer DEFECTOTHERM Spule

Ihre Vorteile

Visualisierung der Fehler

Die Visualisierung der mittels Wirbelstrom detektierten Fehler erlaubt Ihnen eine einfache Interpretation der Signale sowie schnellere Rückschlüsse auf mögliche Probleme im Produktionsprozess. So können Sie teuren Ausschuss reduzieren.

Ausgelegt für die Walzstraße

Das DEFECTOVIEW HS ist für Produktionsgeschwindigkeiten von bis zu 150 m/s sowie Temperaturen von bis zu 1200 °C ausgelegt.

Optimierung und schnellere Inbetriebnahme von Wirbelstromprüfgeräten

Mit Hilfe der aussagekräftigen Fehlerbilder des DEFECTOVIEW HS lässt sich ein Wirbelstromprüfgerät in kürzester Zeit optimal auf Ihre Walzstraße einstellen. Die gewählten Prüfparameter können damit visuell verifiziert und deren Verlässlichkeit gesteigert werden.

Einfache Integration in eine bestehende Walzstraße

Durch die kompakte Bauform des Kamerasystems – 49 x 108 x 108 cm (L x B x H) – und die geringe Anforderung an eine präzise Drahtführung lässt sich das DEFECTOVIEW HS besonders einfach und flexibel in Ihre vorhandene Walzstraße integrieren. Kontinuierliche Bildaufnahmen ermöglichen eine flexible Positionierung des DEFECTOVIEW HS hinter der DEFECTOTHERM Spule.

Bedienstruktur

Die klar strukturierte Bedienoberfläche der Software ist an das Bedienkonzept der bewährten DEFECTO-TEST DA Software angelehnt. So findet sich der Bediener schnell zurecht.

Lange Kabelwege

Neben dem Standard zur Datenübertragung für Entfernungen bis zu 40 m, besteht auch die Möglichkeit der Übertragung durch Lichtwellenleiter. Damit ist eine störunempfindliche Überbrückung von bis zu 150 m und eine Unterbringung der Elektronik in einem geschützten Bereich möglich.

Flexibler Einbau der Elektronik

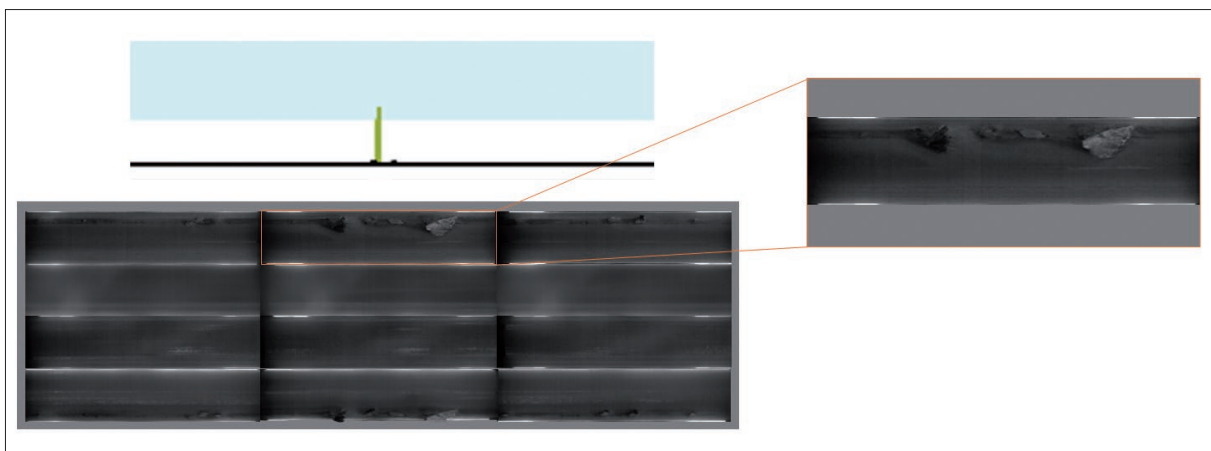
Dank des modularen Aufbaus der Elektronik kann diese problemlos in einen eigenständigen Schaltschrank, gemeinsam mit der DEFECTOMAT DA Elektronik oder in sonstige vorhandene 19-Zoll Schaltschränke eingebaut werden. Hierdurch ist eine kunden- und anwendungsspezifische Installation und Integration der Komponenten in Ihre vorhandene Peripherie möglich.

Object Storage

Zur Speicherung der Bilddaten werden diese in einen S3 kompatiblen Object Storage abgelegt. Dieser kann sich entweder auf dem lokalen Rechner oder in einem Netzwerk befinden. Die S3 kompatible Schnittstelle ermöglicht zudem die Anbindung von Cloudspeichern. Mit Hilfe des ImageViewer können die Bilddaten gemeinsam mit den Wirbelstromdaten betrachtet werden.

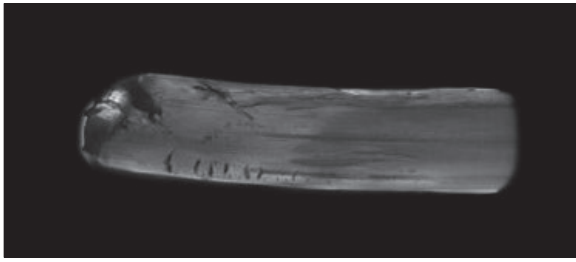
Web Interface

Durch das Web Interface können Sie einfach und schnell über einen Webbrowser von unterschiedlichen Orten auf das Livesystem des DEFECTOVIEW HS zugreifen. So kann das aktuelle Kamerabild beurteilt und der momentane Systemstatus erfasst werden.

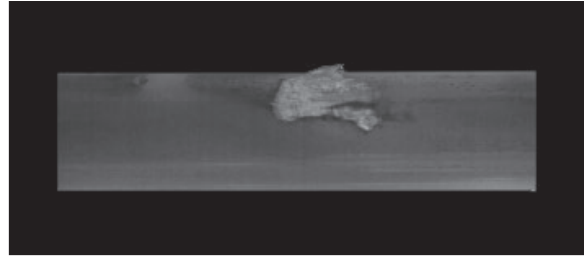


Wirbelstrom- und Bilddaten

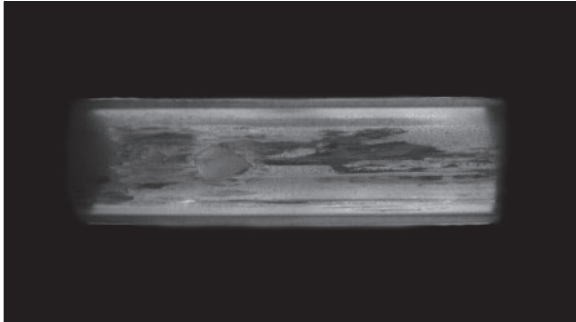
Bilder von Materialfehlern, aufgenommen mit DEFECTOVUE HS



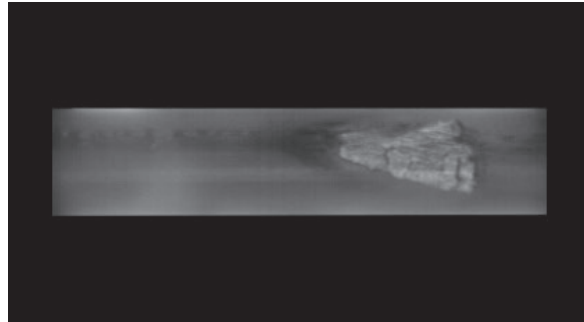
Drahtdurchmesser 7 mm | Geschwindigkeit 75 m/s



Drahtdurchmesser 8 mm | Geschwindigkeit 60 m/s



Drahtdurchmesser 6,5 mm | Geschwindigkeit 80 m/s



Drahtdurchmesser 8 mm | Geschwindigkeit 60 m/s

Weltweite Vertriebs- und Service-Niederlassungen



Zentrale

- Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG, Deutschland

Tochterfirmen

- FOERSTER Tecom, s.r.o., Tschechien
- FOERSTER France SAS, Frankreich
- FOERSTER Italia S.r.l., Italien
- FOERSTER U.K. Limited, Vereinigtes Königreich
- FOERSTER (Shanghai) NDT Instruments Co., Ltd., China
- FOERSTER Instruments India Pvt. Ltd., Indien
- FOERSTER Japan Limited, Japan
- NDT Instruments Pte Ltd, Singapur
- FOERSTER Middle East, VAE
- FOERSTER Instruments Inc., USA

Die FOERSTER Group wird weltweit in über 60 Ländern durch Tochterfirmen und Vertretungen repräsentiert.

DEFECTOVUE HS

Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG Business Unit Test Systems

In Laisen 70
72766 Reutlingen
Deutschland
+49 7121 140 0
info@foerstergroup.com

